

Ignis 150/180 TIG

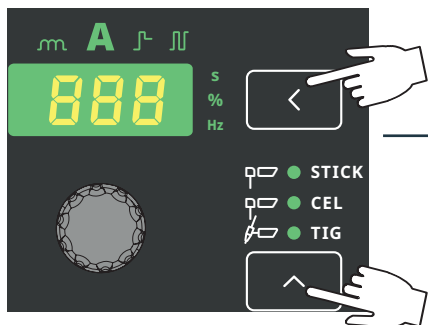
Beknopte handleiding





Veiligheid

Voordat u met het apparaat aan de slag gaat, moet u alle bijgevoegde en online beschikbare documenten lezen en de inhoud ervan begrijpen! Dit document beschrijft niet alle functies van het apparaat. De volledige beschrijving van het apparaat vindt u in de bedieningshandleiding!




Lasinstellingen



Instelwaarden:

- ⇒ **m** Dynamiek: 0 - 100 | Fabrieksinstelling = 20
- ⇒ **A** Lasstroom: TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- ⇒  Functie SoftStart / HotStart: 30 - 200% | Fabrieksinstelling = 130%
- ⇒  Pulslassen: OFF / 0,5 - 990 Hz | Fabrieksinstelling = OFF

Beschikbare lasmethodes:

- ⇒  **STICK** Elektrodelassen
- ⇒  **CEL** Elektrodelassen met CEL-elektrode
- ⇒  **TIG** TIG-lassen

Bedieningshandleiding



<https://manuals.fronius.com/html/4204260515>



Het setup-menu openen



Setup-menu
Elektrodelassen

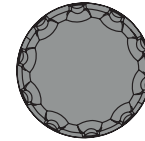


Setup-menu
CEL-elektroden



Setup-menu
TIG

Parameters wijzen



Draai het instelwielje en druk het in om parameters te selecteren en te wijzigen.

Parameters voor het elektrodelassen

- Ht** Startstroomduur: 0,1 - 1,5 seconde | 0,5 seconde*
- ASt** Anti-Stick: ON* / OFF
- St** Startaanloop: ON* / OFF
- Uco** Afbreekspanning: 25 - 90 V | 45 V*
- FAC** Fabrieksinstelling
- 2nd** Setup-menu - niveau 2

Parameters setup-menu niveau 2

- SOF** Softwareversie
- tSd** Automatische uitschakeling: 5 - 60 minuten / OFF*
- FUS** Zekering: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* / 120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
- SoT** Bedrijfsduur: Uren, minuten, seconden
- SAt** Lasduur: Uren, minuten, seconden

Parameters voor het TIG-lassen

- tT** Bedrijfsmodus: OFF / 2t* / 4t
- 1-5** Startstroom: 1 - 200% | 50%*
- 1-2** Reductiestroom: 1 - 200% | 50%*
- 1-E** Eindstroom: 1 - 100% | 50%*
- GPo** Nastroomtijd gas: 0,2 - 25* seconde
- Comfort Stop-gevoeligheid:
CS5 TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
- Uco** Afbreekspanning: 10 - 45 V | 35 V*
- tAC** Hechtfunctie: OFF* / 0,1 - 5,0 seconden
- FAC** Fabrieksinstelling
- 2nd** Setup-menu - niveau 2

*fabrieksinstelling