

Artis 170, Artis 210



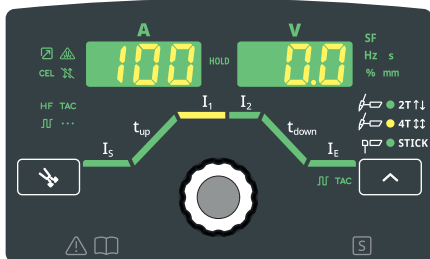
Visão geral do painel de comando | Ajustar os parâmetros de soldagem



SEGURANÇA

Antes de trabalhar com o aparelho, ler e compreender todos os documentos anexos e online disponíveis! Este documento não descreve todas as funções do aparelho. A descrição completa do aparelho encontra-se no manual de instruções!

Visão geral do painel de comando



Para seleccionar o modo de operação



Operação de 2 Ciclos: cordões de soldagem curtos



Operação de 4 Ciclos: cordões de soldagem longos



Soldagem de eletrodos revestidos

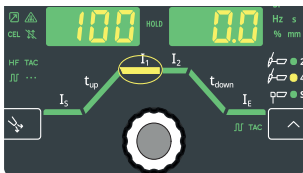


Deixa o gás de proteção ser liberado por 30 segundos

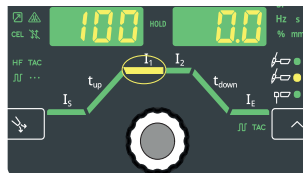
Parâmetros de soldagem ajustáveis

- I_s Corrente inicial
- t_{up} Up slope
- I_1 Corrente principal (corrente de soldagem)
- I_2 Corrente de redução
- t_{down} Down slope
- I_E Corrente final
- Impulsos
- Pontilhação

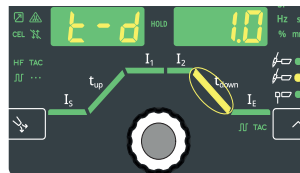
Ajustar os parâmetros de soldagem



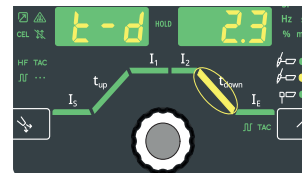
1. Pressionar o botão de ajuste para ativar a seleção de parâmetro



2. Girar o botão de ajuste para seleccionar o parâmetro desejado



3. Pressionar o botão de ajuste para confirmar o parâmetro seleccionado



4. Girar o botão de ajuste para ajustar o valor desejado



Artis 170, Artis 210

Descrição dos parâmetros de setup

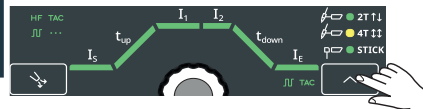


Acesso ao menu de setup



1. Pressionar e segurar
2. Pressionar

Saída do menu de setup



Menu de setup do eletrodo revestido

- HCU** Corrente HotStart
- HtI** Duração da corrente inicial
- Str** Rampa inicial
- F-P** Frequência de pulsação
- ASt** Anti-Stick
- CEL** Modo CEL
- dYn** Correção de dinâmica
- UCo** Tensão de ruptura
- FAC** Reiniciar o sistema de soldagem
- 2nd** Menu de setup de nível 2

Menu de setup TIG, nível 1

- ELd** Diâmetro do eletrodo
- SPT** Tempo de pontilhação / tempo de soldagem-intervalo
- SPb** Tempo de pausa do intervalo
- tAC** Pontilhação
- F-P** Frequência de pulsação
- dCY** Duty-Cycle
- I-G** Corrente básica
- t-S** Tempo da corrente inicial
- t-E** Tempo da corrente final
- GPp** Tempo de pré-fluxo de gás
- GPo** Tempo de pós-fluxo de gás
- GPU** Lavagem com gás
- FAC** Reiniciar o sistema de soldagem
- 2nd + tIG** Menu de setup TIG, nível 2
- 2nd** Menu de setup de nível 2

Menu de setup de nível 2 (TIG e eletrodo revestido)

- SAt** Sistema active-time
- SoT** Sistema on-time
- FUS** Back-up
- SoF** Versão do software
- tSd** Desligamento automático

Menu de setup TIG, nível 2

- r** Resistência do circuito de soldagem
- St1** Tempo de slope 1
- St2** Tempo de slope 2
- tTrI** Modo trigger
- iGn** Ignição de alta frequência
- Ptd** Display TAC de impulso
- tEo** Time-out de ignição
- ARL** Monitoramento de ruptura do arco voltaico
- CS5** Sensibilidade a Comfort Stop
- UCo** Tensão de ruptura
- ACS** Comutação da corrente principal



Manual de instruções



<https://manuals.fronius.com/html/4204260516>