

# TransSteel 4000/5000 Pulse

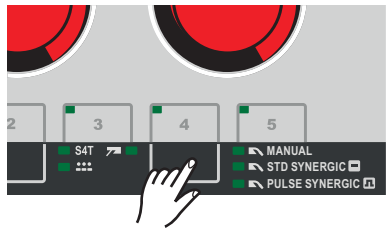
## Synergic-keevitamise lühijuhend



### OHUTUS

Enne seadmega töötamist tuleb läbi lugeda kõik juurdekuuluvad ja veebis saadaolevad dokumendid ning need endale selgeks teha! See dokument ei kirjelda kõiki seadme funktsioone. Kasutusjuhendist leiate seadme põhjaliku kirjelduse!

### 1 Keevitusmeetodi seadistamine



- MANUAL** Keevitusvõimsuse parameetreid saab seadistada individuaalselt.
- STD SYNERGIC** Keevitusvõimsuse parameetri seadistamisel seadistatakse ülejäänud parameetrid automaatselt.
- PULSE SYNERGIC** Varraselektroodiga keevitamine

### 2 Lisametalli ja kaitsegaasi seadistamine

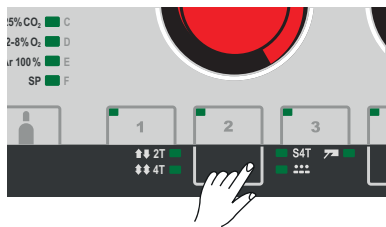
1	Steel/ER 70-120	Inch	mm		
2	CrNi/Stainless	.030	0,8		
3	CuSi/ER CuSi-A	.035	0,9	CO <sub>2</sub> 100%	A
4	AlMg/ER 5 xxx	.040	1,0	Ar + 2-12% CO <sub>2</sub>	B
5	AlSi/ER 4 xxx	.045	1,2	Ar + 13-25% CO <sub>2</sub>	C
6	Metal Cored	.052	1,4	Ar + 2-8% O <sub>2</sub>	D
7	Self-shielded	1/16	1,6	Ar 100%	E
8	SP	SP	SP	SP	F

### i Kasutusjuhend



<https://manuals.fronius.com/html/4204260353>

### 3 Töörežiimi seadistamine

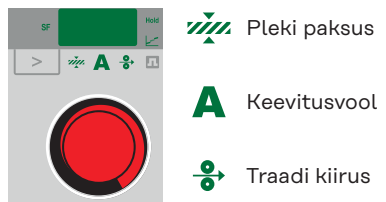


- 2T** Kahetaktiline režiim: lühikeste keevisõmbluste, traageldustööde jaoks
- 4T** Neljataktiline režiim: pikemate keevisõmbluste, väga mugava keevitamise jaoks
- S4T** Neljataktiline erirežiim: võimaldab lisaks neljataktilisele režiimile ka käivitusja lõppvoolu seadistamise võimalust
- SPT** Seadistusvõimalused punktkeevituse ja intervallkeevituse jaoks

### Keevitusahela takistuse r arvutamine

toiteallika kasutusjuhendi järgi

### 4 Keevitusvõimsuse seadistamine



- A** Pleki paksus
- A** Keevitusvool
- Traadi kiirus**

- > soovitud parameetri valimine
- soovitud parameetri seadistamine

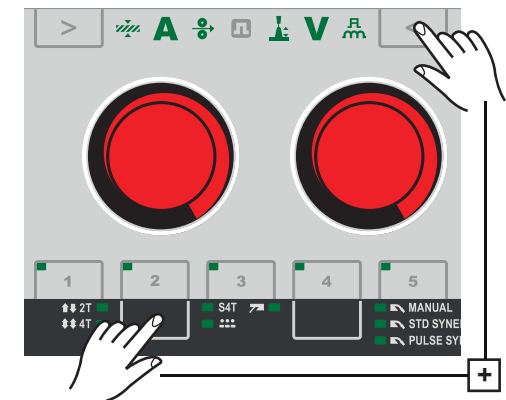
### 5 Korrigeerimisparameetrite seadistamine



- V** Keevituskaare pikkuse korrigeerimine
- V** Keevituspinge
- A** Impulsi/dünaamika korrigeerimine

- < soovitud parameetri valimine
- soovitud parameetri seadistamine

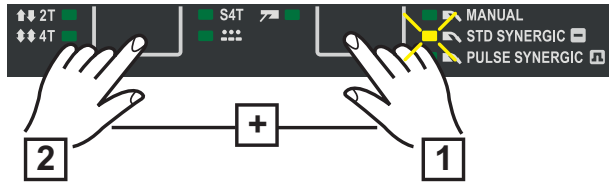
### Klahviluku aktiveerimine/inaktiveerimine



# Setup-parameetri kirjeldus

## MIG/MAG Synergicu Setup-menüü

### Setup-menüüsse sisenemine:



- 1 Vajutamine + hoidmine
- 2 Vajutamine

### Setupi menüü tase 1

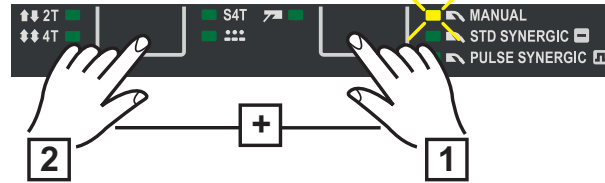
- GP<sub>r</sub>** Gaasi ettevooluaeg
- GP<sub>o</sub>** Gaasi järelvooluaeg
- SL** Slope (kahetaktiline režiim, neljataktiline erirežiim)
- I-S** Käivitusvool (kahetaktiline režiim, neljataktiline erirežiim)
- I-E** Lõppvool (kahetaktiline režiim, neljataktiline erirežiim)
- t-S** Käivitusvoolu kestus (kahetaktiline režiim)
- t-E** Lõppvoolu kestus (kahetaktiline režiim)
- Fd<sub>i</sub>** Traadi sisestuskiirus
- bbC** Tagasipõletuse efekt
- i<sub>to</sub>** Traadi pikkus kuni kaitselülitini
- SP<sub>t</sub>** Punktkeevituse kestus / intervallkeevituse aeg
- SP<sub>b</sub>** Intervallipausi kestus
- i<sub>nt</sub>** Intervall
- F** Sagedus (SynchroPuls)
- dFd** Traadi etteandetak (SynchroPuls)
- RL<sub>2</sub>** Ülemine keevituskaare pikkuse korrigeerimine (Sync.P.)
- FAC** Toiteallika lähtestamine

### 2nd Setupi menüü tase 2

- SE<sub>t</sub>** Riigipõhine seadistus (meetersüsteem/imperiaalne)
- Syn** Synergic-tunnuskõverad (Eur/US)
- E-C** Jahutusseadme juhtimine
- E-t** Jahutusseadme seire
- r** Keevitusahela takistus
- L** Keevitusahela induktiivsus
- EnE** Keevituskaare elektrienergia
- RL<sub>C</sub>** Keevituskaare pikkuse korrigeerimine
- E<sub>Jt</sub>** EasyJob Trigger

## MIG/MAG Manuali Setup-menüü

### Setup-menüüsse sisenemine:



- 1 Vajutamine + hoidmine
- 2 Vajutamine

### Setupi menüü tase 1

- GP<sub>r</sub>** Gaasi ettevooluaeg
- GP<sub>o</sub>** Gaasi järelvooluaeg
- Fd<sub>i</sub>** Traadi sisestuskiirus
- bbC** Tagasipõletuse efekt
- i<sub>GC</sub>** Süütevool
- i<sub>to</sub>** Traadi pikkus kuni kaitselülitini
- SP<sub>t</sub>** Punktkeevituse kestus / intervallkeevituse aeg
- SP<sub>b</sub>** Intervallipausi kestus
- i<sub>nt</sub>** Intervall
- FAC** Toiteallika lähtestamine

### 2nd Setupi menüü tase 2

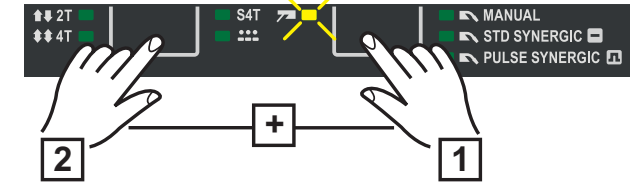
- SE<sub>t</sub>** Riigipõhine seadistus (meetersüsteem/imperiaalne)
- E-C** Jahutusseadme juhtimine
- E-t** Jahutusseadme seire
- r** Keevitusahela takistus
- L** Keevitusahela induktiivsus
- EnE** Keevituskaare elektrienergia
- E<sub>Jt</sub>** EasyJob Trigger

### Setup-menüüst väljumine



## Varraselektroodi Setup-menüü

### Setup-menüüsse sisenemine:



- 1 Vajutamine + hoidmine
- 2 Vajutamine

### Setupi menüü tase 1

- HCU** HotStart-vool
- Ht<sub>i</sub>** Hot-voolu kestus
- AS<sub>t</sub>** Anti-Stick
- FAC** Toiteallika lähtestamine

### 2nd Setupi menüü tase 2

- SE<sub>t</sub>** Riigipõhine seadistus (meetersüsteem/imperiaalne)
- r** Keevitusahela takistus
- L** Keevitusahela induktiivsus

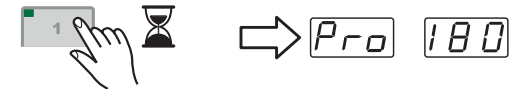
## EasyJobid



otsimine



salvestamine



kustutamine

