



### Sécurité

Ne travailler avec l'appareil que lorsque tous les documents joints et mis à disposition en ligne ont été lus et compris! Ce document ne décrit pas toutes les fonctionnalités de l'appareil. Vous trouverez une description complète de l'appareil dans les Instructions de service !

## Paramètres de soudage



### Valeur de réglage :

- **m** Dynamique : 0 - 100 | Paramètre usine = 20
- **A** Intensité de soudage : 10 - 140 A (STICK), 3 - 150 A (TIG)
- **⏏** Fonction Soft-Start / HotStart : 0 - 200 % | Paramètre usine = 130 %
- **⏏** Mode pulsé TIG (uniquement disponible pour la variante TIG)



### Modes opératoires de soudage disponibles :

- **STICK** Soudage manuel à l'électrode enrobée
- **CEL** Soudage manuel à l'électrode enrobée avec électrode cellulosique
- **TIG** Soudage TIG
- **SP** Réserve aux programmes spéciaux



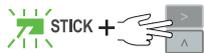
### Instructions de service



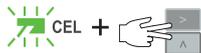
<https://manuals.fronius.com/html/4204260176>



## Accéder au menu Setup



Menu setup soudage  
manuel à l'électrode enrobée



Menu setup soudage  
avec électrode cellulosique



Menu setup soudage TIG

## Modifier les paramètres



Tourner et appuyer sur la molette de réglage pour sélectionner et modifier des paramètres.

### Paramètres pour le soudage manuel à l'électrode enrobée

<b>HT<sub>1</sub></b>	Durée du courant d'amorçage : 0,1 - 1,5 seconde   0,5 seconde*
<b>AST</b>	Anti-Stick : ON* / OFF
<b>U<sub>co</sub></b>	Tension de décrochage : 25 - 80 V   45 V*
<b>SDF</b>	Version logiciel
<b>tSd</b>	Arrêt automatique : 300 - 900* secondes / OFF
<b>FAC</b>	Paramètres usine

### Paramètres pour le soudage TIG

<b>CSS</b>	Sensibilité Comfort Stop : 0,3 - 2,0 V / OFF   0,5 V*
<b>U<sub>co</sub></b>	Tension de décrochage : 12 - 35 V / 15 V*
<b>SDF</b>	Version logiciel
<b>tSd</b>	Arrêt automatique : 300 - 900* secondes / OFF
<b>FAC</b>	Paramètres usine

\*Paramètres usine