



Seguridad

¡Antes de trabajar con el equipo, leer y comprender todos los documentos adjuntos y puestos a disposición en línea! Este documento no describe todas las funciones del equipo. ¡La descripción completa del equipo figura en el manual de instrucciones!

Ajustes de soldadura

Valores de ajuste:



- ⇒ **m** Dinámica: 0 - 100 | Ajuste de fábrica = 20
- ⇒ **A** Corriente de soldadura: 10 - 140 A (STICK), 3 - 150 A (TIG)
- ⇒ **f** Función de inicio suave/HotStart: 0 - 200 % | Ajuste de fábrica = 130 %
- ⇒ **⏏** Pulsado TIG (disponible solo para variante de equipo TIG)



Procedimientos de soldadura disponibles:

- ⇒ **STICK** Soldadura por electrodo
- ⇒ **CEL** Soldadura con electrodos celulósicos
- ⇒ **TIG** Soldadura TIG
- ⇒ **SP** Reservado para programas especiales



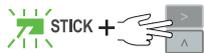
Manual de instrucciones



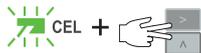
<https://manuals.fronius.com/html/4204260176>



Acceder al menú de configuración



Menú de configuración
para soldadura por electrodo



Menú de configuración
para electrodos celulósicos



Menú de configuración
para TIG

Modificar parámetros



Girar y pulsar la rueda de ajuste para seleccionar y modificar los parámetros.

Parámetros para la soldadura por electrodo

HEI	Duración de la corriente inicial: 0,1 - 1,5 segundos 0,5 segundos*
AST	Anti-Stick: On (CON)* / OFF (DES)
UCO	Tensión de rotura: 25 - 80 V 45 V*
SOF	Versión de software
ESD	Desconexión automática: 300 - 900* segundos / OFF (DES)
FAC	Ajuste de fábrica

Parámetros para la soldadura TIG

CS5	Sensibilidad Comfort Stop: 0,3 - 2,0 V / OFF (DES) 0,5 V*
UCO	Tensión de rotura: 12 - 35 V 15 V*
SOF	Versión de software
ESD	Desconexión automática: 300 - 900* segundos / OFF (DES)
FAC	Ajuste de fábrica

*ajuste de fábrica