

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TPS 600i

Le système des applications à haut rendement

RÉDUIRE LES DURÉES DE CYCLE. SOUDER PLUS LONGTEMPS. FACTEUR DE MARCHE DE 100 % À 500 A.

Dans le secteur manufacturier, la durée de cycle est l'un des facteurs les plus importants : l'objectif est de la réduire au minimum afin d'accroître la productivité. Les systèmes de soudage dont le taux de dépôt est élevé et qui ont un long facteur de marche en sont garants.

Les TPS 600i en fonctionnement continu avec un facteur de marche de 100 % dans la plage de puissance de 400 à 500 ampères sont la clé d'une productivité accrue.

Quel est votre défi de soudage??

↳ Entrons en contact.



LES AVANTAGES :

HAUTE INTENSITÉ DE SOUDAGE

/ À un facteur de marche de 60 %, le TPS 600i peut atteindre des courants de soudage de jusqu'à 600 A.

DISPONIBILITÉ ÉLEVÉE DU SYSTÈME

/ Le facteur de marche de 100 % à 500 A permet au TPS 600i de souder continuellement sans interruption pendant de longues périodes.

VITESSES DE SOUDAGE ÉLEVÉES

/ Un taux de dépôt de 13 kg/h assure un soudage plus rapide.

RÉSILIENCE

/ Grâce au module d'alimentation plus puissant de la machine, il est non seulement possible de souder en continu à haute puissance, la machine peut également tolérer des températures ambiantes élevées.

Taux de dépôt jusqu'à

82 %
plus élevé

ADVANTAGES DU TPS 600i*

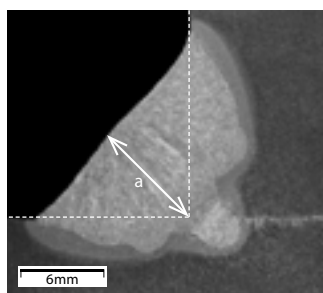
*| comparativement au TPS 500i

Facteur de marche jusqu'à
2,5 fois
supérieur

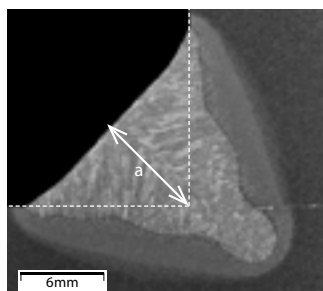
Dépendance
thermique
inférieure

COMPARAISON AU FACTEUR DE MARCHÉ À 100 %

/ Matériau: S235JR / Épaisseur du matériau : 15 mm
/ Position de soudage : PA / Longueur du joint de soudure : 100 cm
/ Diamètre du fil : 1,6 mm



TPS 500i	1. COUCH	2. COUCH
Tension	27 V	28 V
Courant	360 A	360 A
Vitesse de dévidage	8,1 m/min	7,7 m/min
Vitesse de soudage	70 cm/min	30 cm/min
Taux de dépôt	7,6 kg/h (17lbs/hr)	7,3 kg/h (16lbs/hr)



TPS 600i	
Voltage	30 V
Current	500 A
Wire speed	12.0 m/min
Welding speed	35 cm/min
Deposition rate	11.4 kg/h (25lbs/hr)

TPS 500i

TPS 600i



2

Couch

1

Couch

4 min 46 s

2 min 51 s

-40%



119 l
GASCONSUMPTION

71,4 l

CONSOMMATION DE
GAZ

-40%



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



TPS 600i

Tension	3x 600 V
Fusible primaire	63 A
Fréquence du réseau	50-60 Hz
Tolérance de la tension	+/- 15 %
Cos phi	0,99
Plage d'intensité du soudage	3 à 600 A
10 min/40 °C (104 °F) facteur de marche à 60 %	600 A
10 min/40 °C (104 °F), facteur de marche à 100 %	500 A
Tension à circuit	71 A
Tension de fonctionnement MIG/MAG	14,2 à 44 V
Indice de protection	IP23
Dimensions L x W x H	706 x 300 x 510 mm
Poids	50 kg

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TROIS BUSINESS UNITS, UNE PASSION : UNE TECHNOLOGIE QUI POSE DE NOUVEAUX JALONS.

Fondée en 1945 par un seul homme, Fronius pose désormais de nouveaux jalons technologiques en soudage, photovoltaïque et techniques de charge. Nous comptons aujourd'hui près de 4 550 collaborateurs dans le monde entier et 1 241 brevets délivrés pour le développement de produits, preuve de l'esprit novateur qui anime l'entreprise.

Vous trouverez d'autres informations relatives à tous les produits Fronius ainsi qu'à nos partenaires commerciaux et représentants sur le site www.fronius.com v09 July 2018 FR

Texte et illustrations correspondent à l'état actuel de la technique au moment de l'impression. Sous réserve de modifications. Toutes ces indications sont sans garantie malgré le soin qui a été apporté à leur élaboration – nous déclinons toute responsabilité. Copyright © 2011 Fronius™. Tous droits réservés.

MI.02.0009.EN v01 Apr 2019