



Artis

170
210

Increased
arc stability
to unleash your
welding potential



Vaše ročne spretnosti,

naša tehnologija

Velja za kraljevo
disciplino varjenja:
pri varjenju z netaljivo
volframovo elektrodo
v inertnem plinu (TIG)
imajo ročne spretnosti
in izkušnje enako težo.

Zvari morajo izpolnjevati
najvišje vizualne in
kakovostne standarde.

Da se lahko v celoti
posvetite varjenju TIG,
vam pomagamo z
ustrezno tehnologijo:
naša družina kompaktnih
izdelkov Artis-170/210
ponuja široko paleto
funkcij in vam pomaga
doseči vaš varilni
potencial.





Najvišja kakovost

vsakega zvara

Pri varjenju TIG je v ospredju visoka kakovost zvara. Brezkompromisno stabilen oblok je prav tako dobrodošel kot široka paleta funkcij varilnega aparata.

Generacija naprav Artis-170/210 odlično obvladuje to ravnovesje ter oboje združi v kompaktni in robustni zasnovi: naprava kljub priročni zasnovi in teži manj kot deset kilogramov ponuja vse pomembne nastavitve, ki jih sicer najdemo le pri večjih profesionalnih aparatih TIG. Osredotočili smo se predvsem na to, da varilni aparat kar najbolje izkoristi vhodno napetost. Zato Artis ni le energetske učinkovit, temveč tudi izjemno zanesljiv in produktiven, kar nenazadnje okrepi tudi vaše veselje do varjenja!

Učinkovito varjenje TIG

40 %

40 % Intermitenca pri največji izhodni moči

30 %

30 % Toleranca omrežne napetosti pri največji izhodni moči



96–265 V
Napajalna napetost

Štiri minute varjenja brez prekinitve pri 170 ali 210 amperih, odvisno od modela

Izjemna prednost, zlasti v električnih omrežjih z večjimi nihanji: Inverterska tehnologija lahko optimalno izravnava nihanje napetosti ali nezadostno vhodno napetost in vedno zagotavlja največjo izhodno moč.

Zaradi velikega razpona napajanje je Artis 170/210 združljiv s skoraj vsemi električnimi omrežji na svetu.

Prednosti



9,8 kg

Razred zaščite
IP23

Napetostni razpon

Gorilnik TIG
Izbirno z LED



- Posodabljanje prek USB
- Primeren za uporabo z generatorji
- Stopalka za upravljanje z nogo (izbirno)
- Visokofrekvenčni vžig
- 40 % delovni cikel pri največji izhodni moči

Visokotehnoš izvedba

vsakega zvara



Pametno varjenje

Digitalno-resonančna inteligenca optimalno izravnava nihanja napetosti in tako zagotavlja brezkompromisno stabilen oblok.



ka

Energetska učinkovitost, robustnost in zanesljivost

Serijsko vgrajen filter

Naši aparati so opremljeni s filtrom za prah/nečistoče za večkratno uporabo, ki zagotavlja, da se komponente pod napetostjo v aparatih ne umažejo.



FPP – Fronius Power Plug

Vodoodporen zaklepni konektor na hrbtni strani varilnika omogoča hitro in enostavno zamenjavo napajalnega kabla/vtiča – glede na kraj uporabe.



TMC – TIG Multi Connector

Enoten priključek za periferne naprave, kot so varilni gorilniki s posebnimi funkcijami (Up/Down, potenciometer) ali daljinski upravljalniki, za uporabnike pomeni prednosti pred drugimi izdelki.



Robusten, lahek in funkcionalen

Krmilna enota je osrednji element konstrukcije varilnega aparata. Zajema vse komponente. Tako kot ohišje je izdelana iz trpežne plastike in preizkušena z vidika mehanskih obremenitev, ki daleč presegajo zahtevane standarde. To zagotavlja izjemno robustnost v kombinaciji z majhno težo.



Za intuitivno in varno delo

Premišljen koncept upravljanja

Kljub vsej tehnologiji
Artis navdušuje
s praktičnim
konceptom
upravljanja z
enostavnim
vrtiljivo-pritisnim
gumbom ter
jasnim, osvetljenim
prikazovalnikom
funkcij.

Vaš varilni
potencial
v središču

Prefinjena tehnologija v Artisu zagotavlja, da se lahko povsem osredotočite na varjenje – ne glede na nihanje napetosti in s stabilnim oblokom v vsakem trenutku.

Enostavno in intuitivno
upravljanje

za hitro nastavitvev
parametrov

Optimalna
zaščita

zaradi nazaj pomaknjenege
upravljalnega območja



1

Vrtljivo-pritisni gumb

za nastavitve najpomembnejših varilnih parametrov na funkcijski krivulji

2

Gumb za preverjanje plina

za preverjanje pretoka plina in izpiranje snopa cevi po daljšem obdobju neuporabe

3

Gumb za nastavitve postopka varjenja

2-taktni in 4-taktni način ter način z elektrodo

4

Prikazovalnik postopka varjenja

za 2-taktni in 4-taktni način ter način z elektrodo

5

Individualne nastavitve

številne možnosti nastavitve v meniju v ozadju



Za danes, jutri in pojutrišnjem

Prihodnost v vaših rokah





400 V zaščitni tokokrog

Preprečuje poškodbe, če je aparat priklopljen na previsoko napetost.

PFC – Power Factor Correction

Zagotavlja sinusno porabo toka in tako učinkovito izkorišča razpoložljivo moč: porablja le toliko energije iz električnega omrežja, kolikor je to potrebno. To prihrani energijo, omogoča uporabo daljših napajalnih kablov, izboljša primernost za uporabo z generatorjem in vodi do višjih varilnih tokov – brez aktivacije odklopnika.

Time Shutdown/način pripravljenosti

Po določenem času se napajalna enota izklopi. Naprava preide v način pripravljenosti, kar v tem času zmanjša porabo energije na minimum.

Majhna poraba energije

Zaradi izboljšanja napajalne enote in tehnologije Power Factor Correction naprava Artis 170/210 potrebuje do 40 % manjšo vhodno moč kot primerljive konkurenčne naprave, izhodna moč pa ostane enaka.



Čas predpiha plina/zapiha plina samodejno in ročno

Varilni aparat, ki sodeluje: Glede na nastavljeni varilni tok Artis samodejno izračuna optimalni čas zapihovanja plina. To izboljša zaščito konca zvara in volframove elektrode pred plinom.

Trigger Mode OFF: samodejni izklop

Ko je postopek varjenja končan, se varilni tok po določeni spremembi dolžine obloka samodejno izklopi.

Funkcija TAC za do 50-odstotni prihranek časa pri spenjanju materialov

S pomočjo pulznih tokov začne zvarna talina oscilirati. To vam olajša spenjanje komponent in skrajša čas spenjanja. Na mestih spenjanja je malo ali nič popuščne barve.

PTD – funkcijska krivulja prikaza pulzov/TAC

To vam omogoča, da funkcijski krivulji na upravljalni plošči dodate dva dodatna parametra, »Puls« in »TAC«.

Funkcija pulziranja TIG: Varjenje tudi tanke pločevine

Pulzno varjenje se uporablja predvsem v prisilnih položajih ali pri varjenju zelo tankih materialov. Območje nastavitve za pulziranje je 1–990 Hz.

Visokofrekvenčni vžig na dotik

Če je zaradi na primer omejenega dostopa do komponent treba uporabiti gorilnike brez gumba gorilnika, je potreben visokofrekvenčni vžig na dotik: stroj zazna dotik obdelovanca in vžge oblok – po preteku nastavljenega časa – natančno na želeni točki.

Varilni gorilniki TIG z različnimi možnostmi upravljanja

Glede na vaše zahteve so naši varilni gorilniki TIG na voljo s standardno funkcijo, funkcijo Up/Down, Long Trigger ali potenciometrom.



Točkovno in intervalno varjenje: zaporedni zvarni spoji



S točkovnim načinom lahko nastavite točkovne zware v rednih intervalih. S prosto nastavljivim časom prekinitev lahko z zvari nadaljujete tudi v načinu intervalnega varjenja.

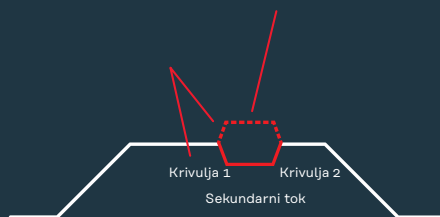
TIG

varilne funkcije

Sekundarni tok I_2

Sekundarni tok se uporablja samo za 4-taktno varjenje TIG. Omogoča vam, da med varjenjem poljubno zmanjšate ali povečate glavni tok.

- Če morate med varjenjem zamenjati dodajni material, lahko času krivulje dodate še čas sekundarnega toka.
- Sekundarni tok lahko nastavite do 200 % glavnega toka, če je npr. treba variti čez spenjalno mesto.



Glede na nastavljeno vrednost sekundarnega toka je mogoče uporabiti naraščanje ali padanje toka.

Sekundarni tok do 200 % glavnega toka.





Elek- trode —

varilne
funkcije

Pulzno varjenje z elektrodami

Pulzno varjenje z elektrodami omogoča boljše lastnosti varjenja v prisilnih položajih in boljše varjenje prek vrzeli. Najprimernejše je za pokončno varjenje navzgor.

Funkcija HotStart pri vžigu obloka

Za lažji vžig elektrode se med vžigom na varilnem aparatu za delček sekunde poveča tok.

Celulozne elektrode

Optimalna karakteristika za varjenje s celuloznimi elektrodami. Potrebna je višja napetost v prostem teku ali večja moč vžiga.

Dinamika

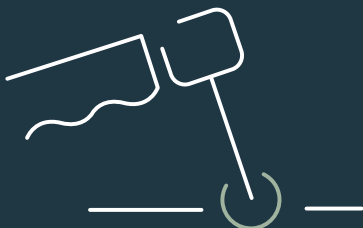
Če varimo z bazično elektrodo z grobokapljičastim prenosom pri majhnem toku (premajhna obremenitev), obstaja nevarnost zlepljanja. Da bi se temu izognili, se tik pred zlepljenjem za delčke sekunde tok poveča. Elektroda prosto gori, kar prepreči zlepljenje.

Anti-Stick

Če pride do kratkega stika (zlepljenje elektrode med varjenjem z elektrodo), se varilni tok prekine. To prepreči izžarjanje elektrode in večje napake varilnega zvara.

Popoln vžig

- Brez zlepljenja
- Brez prekinitve obloka



Impulzno varjenje z elektrodami

Zaradi videza z lunicami zvara je pulzni način varjenja z elektrodami primeren tudi za vidne zware.



Tehnični podatki

	Artis 170/EF Artis 170/NP	Artis 170/XT*/B Artis 170/XT*/NP	
Omrežna napetost U ₁	1 x 230 V	1 x 120 V	1 x 230 V
Toleranca omrežne napetosti	-30 %/+15 %	-20 %/+15 %	-30 %/+15 %
Omrežna frekvenca	50/60 Hz		
Omrežna varovalka (inertna)	16 A	20 A	16 A
Maksimalna primerna moč (100 % enosmerni tok)	2,7 kVA (140 A TIG)	1,75 kVA (100 A TIG)	2,7 kVA (140 A TIG)
Cos phi	0,99		
Varilni tok TIG	10 min/40 °C (104 °F), U ₁ = 230 V		
40 % intermitenca	170 A	140 A	170 A
60 % intermitenca	155 A	120 A	155 A
100 % intermitenca	140 A	100 A	140 A
Varilni tok, elektroda	10 min/40 °C (104 °F), U ₁ = 230 V		
40 % intermitenca	150 A	100 A	150 A
60 % intermitenca	120 A	90 A	120 A
100 % intermitenca	110 A	80 A	110 A
Napetost v prostem teku (impulz), TIG	35 V		
Napetost v prostem teku (impulz), elektroda	97 V		
Razpon izhodne napetosti, TIG	10,4–16,8 V		
Razpon izhodne napetosti, elektroda	20,4–26,0 V		
Stopnja zaščite	IP 23		
Dimenzije d × š × v	435 x 160 x 310 mm		
Teža	9,8 kg (21,6 lb)	9,9 kg (21,8 lb)	
Certifikat	CE	CE/CSA	
Varnostni simboli	S		

	Artis 210/EF Artis 210/NP	Artis 210/XT*/B Artis 210/XT*/NP	
Omrežna napetost U ₁	1 x 230 V	1 x 120 V	1 x 230 V
Toleranca omrežne napetosti	-30 %/+15 %	-20 %/+15 %	-30 %/+15 %
Omrežna frekvenca	50/60 Hz		
Omrežna varovalka (inertna)	16 A	20 A	16 A
Maksimalna primerna moč (100 % enosmerni tok)	3,1 kVA (160 A TIG)	1,75 kVA (100 A TIG)	3,1 kVA (160 A TIG)
Cos phi	0,99		
Varilni tok TIG	10 min/40 °C (104 °F), U ₁ = 230 V		
40 % del. cik.	210 A	170 A	210 A
60 % del. cik.	185 A	130 A	185 A
100 % del. cik.	160 A	100 A	160 A
Varilni tok, elektroda	10 min/40 °C (104 °F), U ₁ = 230 V		
40 % del. cik.	180 A	120 A	180 A
60 % del. cik.	150 A	100 A	150 A
100 % del. cik.	120 A	90 A	120 A
Napetost v prostem teku (impulz), TIG	35 V		
Napetost v prostem teku (impulz), elektroda	97 V		
Razpon izhodne napetosti, TIG	10,4–18,4 V		
Razpon izhodne napetosti, elektroda	20,4–27,2 V		
Stopnja zaščite	IP 23		
Dimenzije d × š × v	435 x 160 x 310 mm		
Teža	9,8 kg (21,6 lb)	9,9 kg (21,8 lb)	
Certifikat	CE	CE/CSA	
Varnostni simboli	S		

*XT prej MV (napetostni razpon)

Aktivacija garancije

za varilni aparat

Izkoristite našo 3-letno garancijo Fronius.
Več informacij: <https://warranty.fronius.com/>.



Več informacij

o napravi Artis 170/210 je na voljo na naslovu: <https://www.fronius.com/artis>



Unleash your welding potential



Razvijanje varilnega potenciala naših strank: to je naše poslanstvo. Kot podjetje z vodilnim položajem na področju inovacij pri obločnem varjenju in na globalnem trgu robotskega varjenja ustvarjamo napredne in donosne varilne rešitve, ki jih navdihuje naša trajnostna miselnost. S številnimi našimi strankami imamo dolgoletne odnose. Poznamo njihove izzive in poglede ter jim ostajamo blizu s servisom na kraju samem, po vsem svetu. Poslušamo, razumemo in tako vplivamo na način razmišljanja v varilni industriji. Naša moč je v združevanju znanja naših strank z našim strokovnim znanjem, kar strankam pomaga doseči svoj varilni potencial.

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com