



FLEXTRACK 45 PRO SVAŘOVACÍ PODVOZEK

pro podélné svary a orbitální aplikace
Svařovací postupy: MIG/MAG, CMT

PODÉLNÝ SVAR NEBO ORBITAL. OCELOVÝ NOSNÍK NEBO CISTERNA. ŠPIČKOVÉ SVARY S PODVOZKEM FLEXTRACK

Ať už na staveništi, nebo v továrně, při stavbě mostů a ocelových konstrukcí, výrobě kotlů, nádrží, lodí, kolejových vozidel či jeřábů, FlexTrack 45 Pro zvládne svařování MIG/MAG i CMT v konstantně vysoké a reprodukovatelné kvalitě.

Jakým výzvám při
svařování čelíte Vy?

Let's get connected.

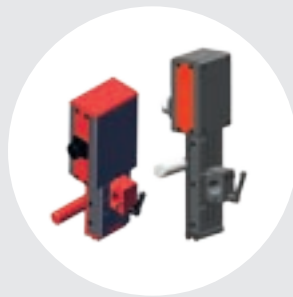


mnohostranný

modulární

komfortní





MOTORIZOVANÉ SANĚ

Automatické přizpůsobení vzdálenosti hořáku od svařence (kontrola délky oblouku – ACC)



ROZKYVY SVAŘOVACÍHO HOŘÁKU

- Lineární pro tupé svařování
- Radiální pro koutové svařování



SNÍMÁNÍ SVARU

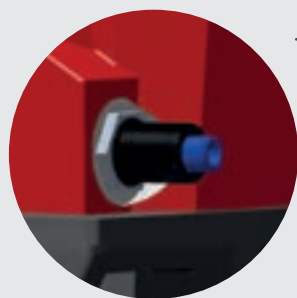
Mechanické snímání svařování horizontální/vertikální.



SVAŘOVACÍ HOŘÁK

5 různých svařovacích hořáků je kompatibilních:

- Multilock
- Robacta
- Robacta Drive
- CMT Drive
- Ruční hořák



KONCOVÝ SPÍNAČ

Namontovaný po obou stranách podvozku pro automatickou změnu směru nebo zastavení.



MŮSTKY

- Magnetický můstek s upevňovací pákou
- Vakuový můstek
- Můstek s nastavitelnou nohou

SPOJKA ZAP./VYP.

Umožňuje rychlé ruční polohování podvozku.

FLEXTRACK 45 PRO SYSTÉM A VÝHODY

Kompaktní, robustní a flexibilní.
Pro použití v náročných podmínkách.

Rychlé a snadné sestavení.

Různé konfigurace kolejnic.

Volitelně s rozkyvem svařovacího hořáku nebo modulem pro kontrolu délky oblouku (ACC).

Konstantní rychlost svařování.

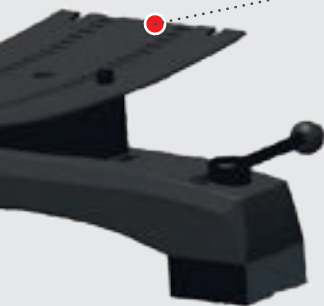
Kompatibilní se svařovacími zdroji TPS/i nejnovější generace.



KOLEJNICE

K dispozici jsou 3 různé typy kolejnic:

- Flexibilní kolejnice
- Rovné kolejnice
- Kruhové kolejnice



DÁLKOVÉ OVLADAČE BASIC A PRO

S magnetickým držákem pro
upevnění
k magnetickým materiálům.

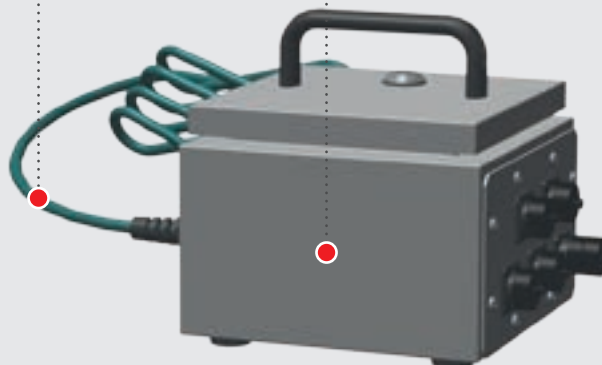


SÍŤOVÝ KABEL

- 230 V; 50–60 Hz
- 115 V; 50–60 Hz

ŘÍDICÍ SKŘÍŇKA

Podvozek a dálkový
ovladač jsou připojeni
k řídicí
skříňce.





DÁLKOVÉ OVLADAČE BASIC / PRO

PŘEHLED FUNKCÍ

- / Dotykový displej a otočný volič (pouze FRC-45 PRO)
- / Výběr jazyka: DE, EN, ES, FR, PL (pouze FRC-45 PRO)
- / Režim svařování (s obloukem / bez oblouku)
- / Komunikace se svařovacími zdroji TPS/i
- / Nastavení parametrů svařovacího zdroje (pouze FRC-45 PRO a TPS/i)
- / Směr pojezdu
- / Rychlost pojezdu
- / Offset
- / Režim rozkvyvu
- / Rychlost rozkvyvu
- / Dráha rozkvyvu
- / Prodleva
- / Plnění koncového kráteru
- / Kontrola délky oblouku (ACC)
- / Segmentové svařování podélných svarů a orbitální svařování

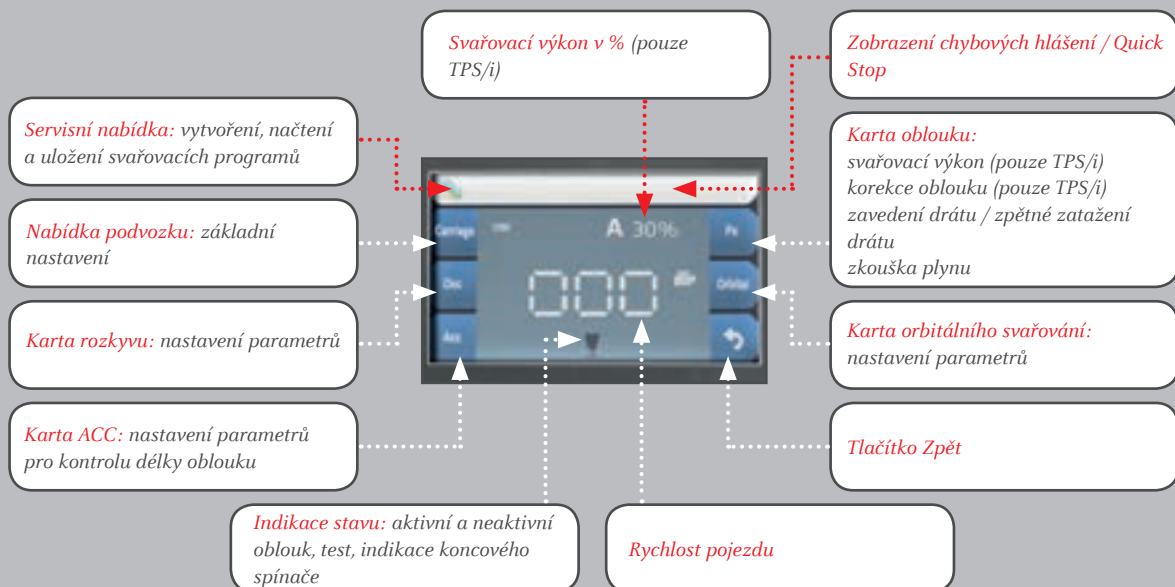


FRC-45 BASIC



FRC-45 PRO

KOMFORTNÍ DÁLKOVÝ OVLADAČ FRC-45 PRO



EFEKTIVNÍ SVAŘOVÁNÍ SE SVAŘOVACÍMI ZDROJI TPS/i

Díky inovativní vysokorychlostní systémové architektuře je možné ještě přesněji měřit, analyzovat a kontrolovat oblouk. Zákazníci využívají výhod procesu se zkratovým obloukem s extrémně malým rozstříkem, rychlejšího a spolehlivějšího pulzního svařovacího procesu, dokonalého zapalování, rovnoměrného průvaru a řady dalších funkcí. Stručně: Svařování je stabilnější, čistější a rychlejší.



AUTOMATICKÉ ROZPOZNÁNÍ KOMPONENT **PLUG & WELD**

Stačí jednoduché zasunutí bez pomoci nástrojů a svařovací zdroj ihned rozpozná všechny dostupné komponenty. Eventuálně varuje v případě nekompatibility.

VYSOKORYCHLOSTNÍ KOMUNIKACE **SPEEDNET**

Vysokorychlostní sběrnice umožňuje interní propojení systému, které zajistí 200krát rychlejší komunikaci mezi systémovými komponentami. Díky tomu lze svařovací proces ještě lépe analyzovat a řídit.

BEZKONKURENČNÍ PREVENCE ROZSTŘIKŮ **LOW SPATTER CONTROL (LSC)**

Proces zkratového oblouku se zvláště malým rozstříkem, a to i při použití dlouhých hadicových vedení.

VÝRAZNĚ LEPŠÍ UVOLNĚNÍ KAPKY **PULSE MULTI CONTROL (PMC)**

Vynikající stabilita a konstantní průvar i při vysokých rychlostech svařování.

JEDNODUCHÝ UPGRADE

Jednoduchý upgrade z USB flash disku nebo internetu. Pro nové svařovací procesy, charakteristiky, aplikace, aktualizace firmwaru...

PERSPEKTIVA DO BUDOUCNA

Díky aktualizací funkci a prvotřídnímu hardwaru je TPS/i na dlouhé roky zárukou nejmodernějšího svařovacího procesu.

DÁLKOVÁ ÚDRŽBA

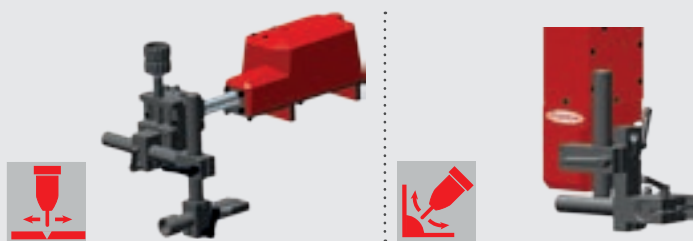
Dálková údržba a analýza systému přes internet.

MOŽNOSTI / ROZŠÍŘENÍ / PŘÍSLUŠENSTVÍ

ROZKYVY SVAŘOVACÍHO HOŘÁKU (MODULY OSC)

K dispozici jsou dva různé moduly rozkvy, které fungují ve čtyřech různých režimech. V závislosti na způsobu použití je možné nasadit lineární i radiální rozkvy jako pravou nebo levou variantu. Díky modulární konstrukci podvozku lze zařízení dovybavit

požadovaným modulem rozkvy v několika málo pracovních krocích.



MODULY OSC	LINEÁRNÍ ROZKYV FOU 30/ML10	RADIÁLNÍ ROZKYV FOU 30/ML6
Rychlost rozkvy	5–400 cm/min	20–120 cm/min
Dráha rozkvy	2–30 mm	1–30 mm
Offset	0–50 mm	0–50 mm
Prodleva	0–3 sekundy	0–3 sekundy
Max. zatížení	10 kg	6 kg
Vlastní hmotnost (bez držáku hořáku)	3,2 kg	3,6 kg
Krytí	IP 23	IP 23
Režimy rozkvy		

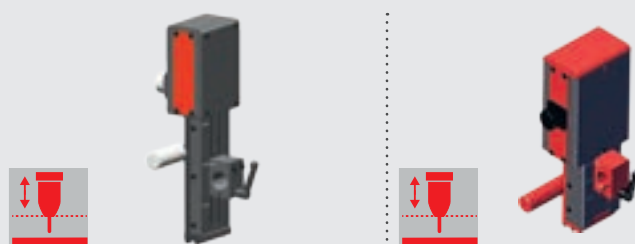
KONTROLA DÉLKY OBLOUKU (MODULY ACC)

Modul ACC (Arc Current Control) slouží k automatickému přizpůsobení vzdálenosti svařovacího hořáku od svařence*. Výhodou je, že optimálního výsledku svařování se dosáhne i při povrcho-

vých nerovnostech nebo nepřesně centricky namontovaných vodicích kolejnicích.

** Funkci ACC lze použít jen u dílů z oceli, nikoli u hliníkových materiálů!*

Při použití svařovacího zdroje TPSi vč. PMC a LSC je nutné deaktivovat stabilizátory průvaru a oblouku.



MODULY ACC	FMS 100/ML15/SE/ACC	FMS 50/ML15/SE/ACC
Rychlost jezdů (automatický režim)	30 cm/min	30 cm/min
Rychlost jezdů (ruční režim)	100 cm/min	100 cm/min
Dráha jezdů	5–100 mm	max. 50 mm
Prodleva	1–60 s	1–60 s
Stupně citlivosti	1–9	1–9
Řídicí napětí / příkon	24 V DC / 8 W	24 V DC / 8 W
Max. zatížení	15 kg	15 kg
Vlastní hmotnost	2,45 kg	2 kg
Krytí	IP 23	IP 23



PODVOZEK PRO PODAVAČ DRÁTU

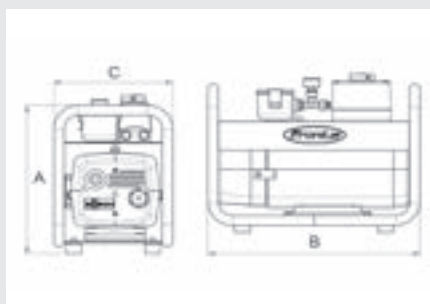
/ Pro použití na neohebných kolejnicích v poloze PA
/ Pro uchycení podavače drátu VR 4000, VR 5000
nebo WF25i



VAKUOVÉ ČERPADLO PRO VAKUOVÉ MŮSTKY

/ Suché, bezolejové vakuové čerpadlo s rotačním šoupátkem
/ Sací výkon až pro 13 vakuových můstků
/ Přímý spouštěč
/ Sací filtr a manometr
/ Síťový kabel s konektorem (5 m)

VAKUOVÉ ČERPADLO	
Max. rychlost sání	25 m ³ /h
Koncový tlak	120 mbar
Síťové napětí 50–60 Hz	3x 200–240 / 346–420 V
Instalovaný příkon	900 W
Síťový kabel s konektorem	5 m
A (výška)	406 mm
B (délka)	547 mm
C (šířka)	307 mm
Vlastní hmotnost	31 kg
Krytí	IP 23



PŘEPRAVNÍ KUFR

/ Pevná a odolná plastová skořepina
/ Pěnové vložky pro ochranu podvozku
/ Kolečka s hladkým chodem pro pohodlnou přepravu

KOLEJNICOVÉ SYSTÉMY

V závislosti na způsobu požití jsou k dispozici tři různé konfigurace kolejnic: Flexibilní, rovné a kruhové (orbitální svařování). Podvozek je možné rychle a snadno zajistit v kterékoli konfiguraci, pouze je třeba vhodně nastavit vodící kolečka.



FLEXIBILNÍ KOLEJNICE

Kolejnice pro díly se zahnutým povrchem od vnitřního poloměru minimálně 1500 mm a vnějšího poloměru minimálně 1100 mm nebo pro díly s rovným povrchem.



3 délky kolejnic: 1130 / 1695 / 1884 mm

ROVNÉ KOLEJNICE

Rovné, neohebné kolejnice s hliníkovým profilem pro horizontální a vertikální použití.



Délka kolejnic: 1884 mm

KOLEJNICOVÉ KRUHY

- 1 Kolejnicové kruhy z flexibilních kolejnic
Pro vnitřní i vnější svařování trubek.



Průměr dílu 1560–6060 mm

2 Kolejnicové kruhy z kruhových kolejnic s neohebnými hliníkovými profily.

Kolejnicové segmenty jsou vybaveny rychloupínači pro rychlou montáž. K dispozici je osm variant segmentů.



Průměr dílu 200–1560 mm

3 Kolejnicové kruhy z kruhových kolejnic s pevným poloměrem.

Předem ohnuté kolejnicové segmenty s předmontovanými můstkovými prvky a rychloupínacím systémem umožňují velmi snadnou montáž a rychlé připevnění k dílu.



Průměr dílu 254–1778 mm

MONTÁŽNÍ MŮSTKY

KRUHOVÉ SEGMENTY
PEVNÝ POLOMĚR

MAGNETICKÝ MŮSTEK



Magnetické můstky pro kruhové segmenty s pevným poloměrem pro upevnění na feritické díly. Korekce výšky: 10 mm (0.39 inch).

PRUŽINOVÉ UCHYCENÍ



Pružinová distanční rozpěrka pro kruhové segmenty s pevným poloměrem. Použitelný také pro neferitické díly.

FLEXIBILNÍ A NEO-
HEBNÉ KOLEJNICE

MAGNETICKÝ MŮSTEK



Pro feritické díly. Tepelná odolnost do 180 °C. Magnetická síla je regulovatelná pomocí páky.

VAKUOVÝ MŮSTEK



Díly s hladkým povrchem, jako je hliník nebo ušlechtilá ocel. Pracovní teplota od 0 do 120 °C (volitelně od -30 do +250 °C).

MŮSTEK S NASTAVITELNOU NOHOU



Pro neohebné kruhy o průměru až 840 mm.

TECHNICKÉ ÚDAJE

FLEXTRACK 45 PRO

PODVOZEK

Svařovací poloha	PA, PB, PC, PF, PG
Tloušťka materiálu	min. 4 mm
Rychlost jezdů vodorovně	5–300 cm/min
Rychlost jezdů svisle	5–250 cm/min
Doba plnění koncového kráteru	0–5 sekund
Max. zatížení vodorovně/svisle	45/30 kg
Hmotnost (bez držáku hořáku)	8,5 kg
Krytí	IP 23
Provozní teplota	0–50 °C

ŘÍDICÍ SKŘÍŇKA

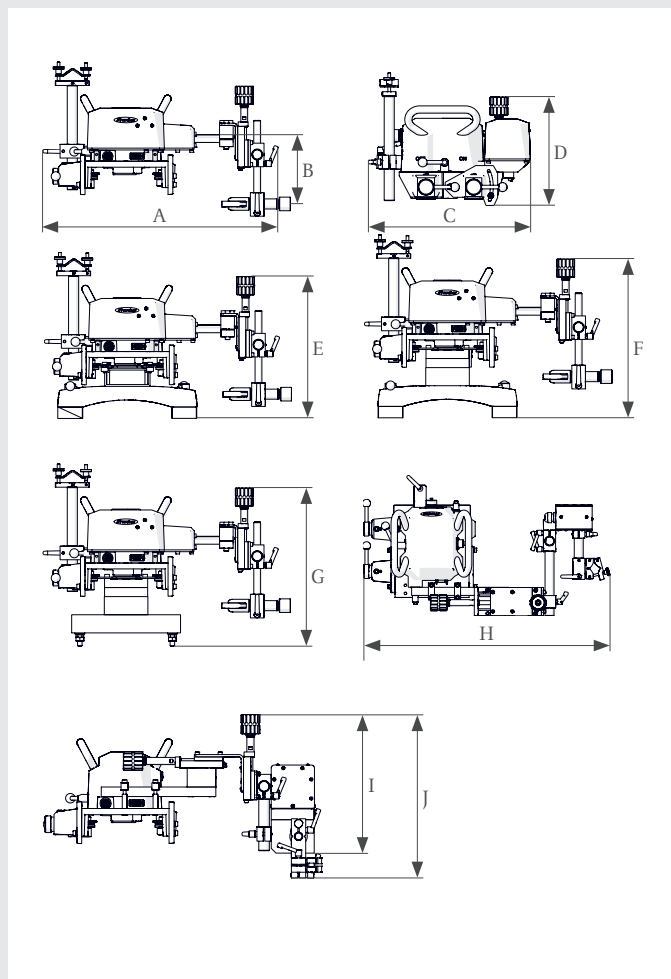
Napájecí napětí 50–60 Hz	115/230 V
Napájecí napětí	24 V DC
Hmotnost (bez kabelu)	4,5 kg
Krytí	IP 23

DÁLKOVÝ OVLADAČ

Délka kabelu	10 m
Hmotnost (bez kabelu)	1,5 kg
Krytí	IP 23
Provozní teplota	0–50 °C

ROZMĚRY

A (s lineárním rozkyvem) (bez lineárního rozkyvu)	469–556 mm 452–542 mm
B (s lineárním rozkyvem) (bez lineárního rozkyvu)	56–240 mm 80–263 mm
C (s lineárním rozkyvem) (bez lineárního rozkyvu)	357 mm 342 mm
D (s lineárním rozkyvem) (bez lineárního rozkyvu)	239 mm 270 mm
E (celková výška s rovnými neohebnými kolejkami)	313 mm
F (celková výška s magnetickým můstkem)	310–408 mm
G (celková výška s můstkem s nastavitelnou nohou)	310–408 mm
H (s radiálním rozkyvem) (bez radiálního rozkyvu)	543–653 mm 452–542 mm
I (s radiálním rozkyvem) (bez radiálního rozkyvu)	191–311 mm 80–263 mm
J (s radiálním rozkyvem) L (výška)	243–363 mm



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TŘI OBCHODNÍ JEDNOTKY, JEDNA VÁŠEŇ: TECHNOLOGIE, KTERÁ STANOVUJE STANDARDSY.

Společnost, která zahájila svoji činnost v roce 1945 jako podnik jednoho muže, nyní stanovuje technologické standardy v oblasti svařovací techniky, fotovoltaiky a nabíjení akumulátorů. S přibližně 4 760 zaměstnanci dnes působíme po celém světě. Dokladem inovativního ducha, který v podniku vládne, je 1 253 patentů udělených nově vyvinutým výrobkům. Udržitelný vývoj pro nás znamená rovnoprávnou realizaci ekologických a sociálních hledisek s hospodářskými faktory. Náš požadavek by inovační jedničkou se přitom nikdy nezměnil.

Další informace ke každému výrobku Fronius a o našich prodejních partnerech a reprezentantech po celém světě naleznete na adrese www.fronius.com

Váš prodejce:

Fronius Česká republika s.r.o.
Dolnoměcholupská 1535/14
102 00 Praha 10
Česká republika
Telefon +420 272 111 011
Fax +420 272 738 145
sales.cz@fronius.com
www.fronius.cz

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefon +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com