

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



# ARCROVER 15/22 WÓZKI SPAWALNICZE

do spawania spoinami wzdłużnymi, metoda spawania: MIG/MAG

# POZIOME LUB PIONOWE. NA PLACU BUDOWY LUB W WARSZTACIE. IDEALNE SPOINY DZIĘKI ARCROVER.

Nieważne, czy na placu budowy, czy w warsztacie, przy budowie mostów czy konstrukcji stalowych, kotłów, zbiorników, statków, pojazdów szynowych czy żurawi — magnetyczne wózki ArcRover 15/22 sprawdzają się w spawaniu MIG/MAG, zapewniając niezmiennie wysoką i powtarzalną jakość.

A jakie jest Twoje  
wyzwanie w spawalnictwie?

Let's get connected.




Wydajny aku-  
mulator litowo-  
jonowy

Zintegro-  
wany ste-  
rownik

Napęd 4-kołowy i  
supersilny magnes  
trwały





Technologia  
źródeł spawalniczych  
firmy Fronius za-  
pewnia perfekcyjne  
spoiny

Jeszcze więcej  
zastosowań  
dzięki niewiel-  
kim wymiarom

# ARCROVER 15

## SOLIDNY, KOMPAKTOWY I BEZPIECZNY

### ZESTAWIENIE KORZYŚCI

- / Idealny do użytku w surowych warunkach otoczenia
- / Spełnia przepisy dotyczące bezpieczeństwa spawania wewnętrznych powierzchni zbiorników
- / Wydajny akumulator litowo-jonowy
- / Optymalna przyczepność i trakcja na elementach poziomych, pionowych, wklęsłych i wypukłych
- / Stała prędkość spawania do 250 cm/min we wszystkich pozycjach
- / Dokładne prowadzenie palnika na elemencie, możliwość określenia segmentów spawalniczych
- / Niezmienna, wysoka jakość spoiny i powtarzalność parametrów spawania w połączeniu z technologią źródeł spawalniczych Fronius
- / Zwarta, wytrzymała i lekka obudowa aluminiowa
- / Światowa sieć serwisowa

Stać prędkość spawania we wszystkich pozycjach

### CECHY

- / Napęd 4-kołowy, wbudowany magnes trwały
- / Układy zintegrowane z wózkiem: sterownik z podświetlanym wyświetlaczem i system pomiaru drogi
- / Regulowane prowadnice boczne do prowadzenia spoiny
- / Wytrzymały uniwersalny uchwyt palnika do spawania ręcznego i maszynowego
- / Przewód połączeniowy źródła spawalniczego (10 m)
- / Wymienny akumulator litowo-jonowy (25,4 V / 3,35 Ah) i prostownik (230 V)

### FUNKCJE

- / Wyłącznik główny: Wł./Wył.
- / Lewo/Stop/Prawo
- / Regulacja prędkości
- / Regulator z menu do regulacji drogi przejazdu i spawania segmentowego
- / Wł./wył. spawania (tryb 2-taktowy)
- / Możliwość zapisania 10 programów

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE I AKCESORIA

- / Prowadnice boczne
- / Prostownik (230 V)
- / Wymienny akumulator litowo-jonowy (25,4 V / 3,35 Ah)
- / Kółka ze stali nierdzewnej
- / Szczotki

# ARCROVER 15. SPECJALISTA OD DŁUGICH SPOIN.



## WYPOSAŻENIE SERYJNE

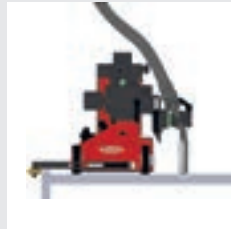
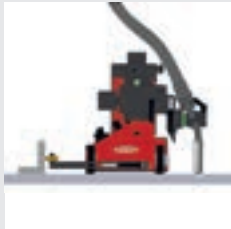
A	Łącznik dźwigienkowy Sterowanie WŁ. / WYŁ.	G	Podświetlany wyświetlacz
B	Przyłącze sterowania źródłem prądu	H	Regulowane prowadnice szynowe
C	Przyłącze komunikacji CAN	I	Demontowany akumulator
D	Łącznik dźwigienkowy Spawanie I/0/TEST	J	Uchwyt do przenoszenia
E	Łącznik dźwigienkowy Start W LEWO / 0 / W PRAWO	K	Uniwersalny uchwyt palnika spawalniczego
F	Pokrętko regulacyjne menu		

## STANDARDOWE PROWADNICEBOCZNE DO ARCROVER 15 (OBJĘTE ZAKRESEM DOSTAWY)



### PROWADNICA BOCZNA **OD STRONY PALNIKA SPAWALNICZEGO**

Na powierzchniach pionowych wewnątrz i na zewnątrz

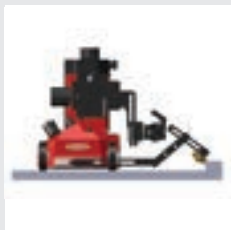


### PROWADNICA BOCZNA **NAPRZECIWKO PALNIKA SPAWALNICZEGO**

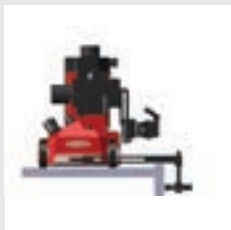
Na kątownikach i powierzchniach pionowych zewnętrznych



## OPCJONALNE PROWADNICE BOCZNE DO ARCROVER 15



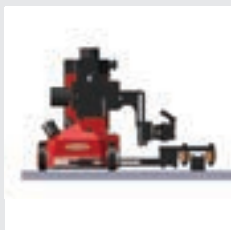
### RUCHOMA PROWADNICA BOCZNA



### PROWADNICA BOCZNA **DO KRAWĘDZI**



### STANDARDOWA PROWADNICA BOCZNA Z MAGNESEM



### PROWADNICA BOCZNA **Z PROWADNICĄ SZYNOWĄ**

- / Ramię prowadnicy do elastycznej szyny
- / Stopka magnetyczna prowadnicy szynowej
- / Elastyczna prowadnica szynowa



## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE / AKCESORIA.



### KÓŁKA ZE STALI NIERDZEWNEJ

/ Opcjonalnie. Do zastosowania na elementach podgrzanych do temperatury w zakresie 50–150°C. Zastosowanie wózka z kółkami ze stali nierdzewnej jest możliwe tylko w pozycji poziomej.



### SZCZOTKI

/ Opcjonalne (szkic montażowy). Zapewniają optymalny ruch wózka do przodu, usuwając zabrudzenia z powierzchni.



### AKUMULATOR LITOWO-JONOWY + PROSTOWNIK

/ Mocny akumulator 25,4 V DC zapewniający wysoką wydajność. Minimalny czas pracy w przypadku standardowego zastosowania bez przystawki do spawania oscylacyjnego = 4 godziny.

## PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA



/ Spawanie spoin doczołowych na elementach poziomych



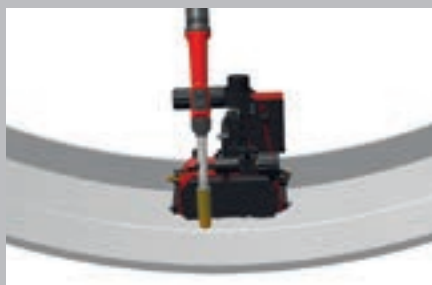
/ Spawanie spoin pachwinowych na elementach poziomych



/ Spawanie spoin doczołowych na elementach pionowych



/ Spawanie spoin pachwinowych na elementach wypukłych



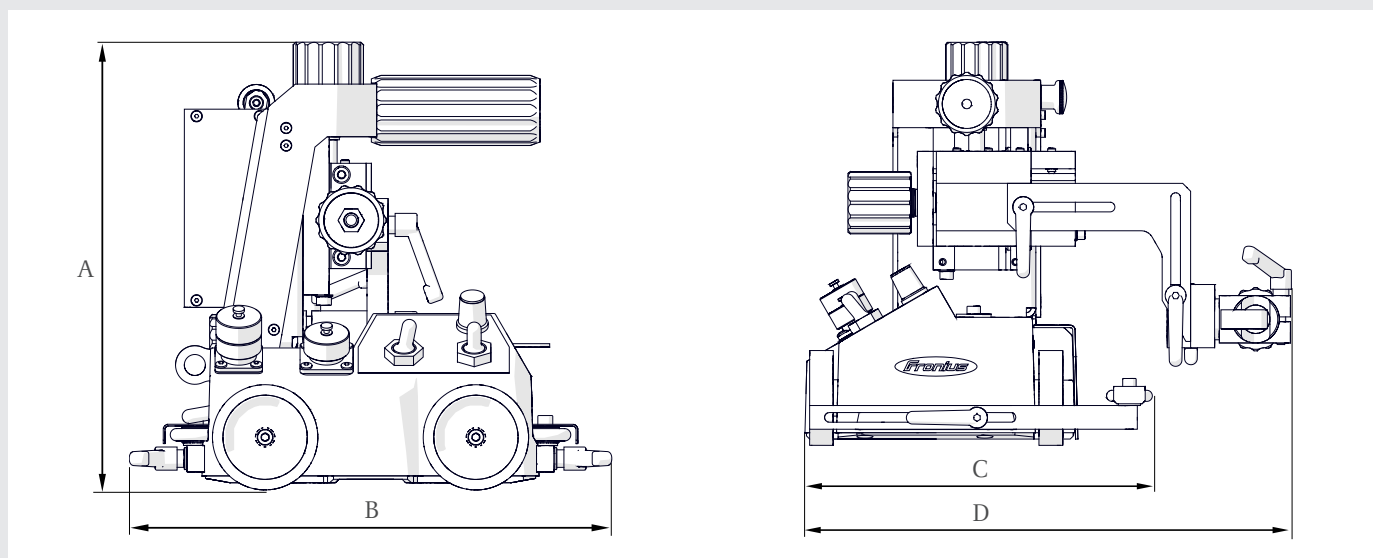
/ Spawanie spoin doczołowych na elementach wklęsłych



/ Spawanie spoin doczołowych na elementach wypukłych

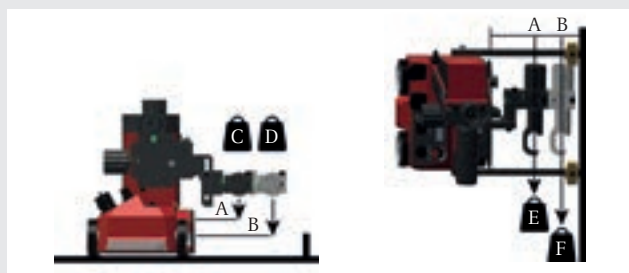


## DANE TECHNICZNE



## ARCROVER 15

Maksymalna obciążalność	15 kg
Maks. siła pociągowa pozioma/pionowa (na mocowaniu wiązki uchwytu)	160/110 N
Pozycja spawania pozioma/pionowa	PA, PB, PC/PF, PG
Prędkość w poz. poziomej (obciążenie = 85 N)	5–250 cm/min (+/- 2%)
Prędkość w poz. pionowej (obciążenie = 85 N)	5–250 cm/min (+/- 4%)
Regulacja palnika (pozioma/pionowa)	30/30 mm
Średnica końcówki palnika	maks. 28 mm
Napięcie zasilania prostownika (50–60 Hz)	110–230 V
Napięcie zasilania wózka (akumulator litowo-jonowy)	25,4 V DC
Zużycie energii	39 W
Czas ładowania akumulatora litowo-jonowego	2 h
Masa własna z akumulatorem litowo-jonowym	7,1 kg
Spoina krzywa wklęsła R min	500 mm
Spoina krzywa wypukła R min	500 mm
Prześwit od podłoża	4 mm
Czas pracy na akumulatorze litowo-jonowym w przypadku typowego zastosowania	ok. 8 h
A	255 mm
B	275 mm
C	198–313 mm
D	253–335 mm



## MAKS. MASA POCIĄGOWA NA MOCOWANIU WIĄZKI UCHWYTU

A	50 mm
B	80 mm
C	15 kg
D	12 kg
E	10 kg
F	8 kg



Promieniowa przy-  
stawka do spawania  
oscylacyjnego do  
spoin pachwinowych  
i doczołowych

Technologia  
źródeł spawalniczych  
firmy Fronius za-  
pewnia perfekcyjne  
spoiny

Wyłącznik krańcowy  
do automatycznej  
zmiany kierunku lub  
zatrzymywania

# ARCROVER 22

## WÓZEK, KTÓREGO DRUGIE IMIĘ TOWYDAJNOŚĆ

### ZESTAWIENIE KORZYŚCI

- / Idealny do użytku w surowych warunkach otoczenia
- / Spełnia przepisy dotyczące bezpieczeństwa spawania wewnętrznych powierzchni zbiorników
- / Wydajny akumulator litowo-jonowy
- / Optymalna przyczepność i trakcja na elementach poziomych, pionowych, wklęsłych i wypukłych
- / Stała prędkość spawania do 200 cm/min we wszystkich pozycjach
- / Dokładne prowadzenie palnika na elemencie konstrukcyjnym, przystawka do spawania oscylacyjnego, możliwość określenia segmentów spawalniczych
- / Niezmienna, wysoka jakość spoiny i powtarzalność parametrów spawania w połączeniu z technologią źródeł spawalniczych Fronius
- / Zwarta, wytrzymała i lekka obudowa aluminiowa
- / Światowa sieć serwisowa

### CECHY

- / Napęd 4-kołowy, wbudowany magnes trwały
- / Układy zintegrowane z wózkiem: sterownik z podświetlanym wyświetlaczem i system pomiaru drogi
- / Regulowane prowadnice boczne
- / Wytrzymały uniwersalny uchwyt palnika do spawania ręcznego i maszynowego
- / Wyłącznik krańcowy do automatycznej zmiany kierunku lub zatrzymywania
- / Przewód połączeniowy źródła spawalniczego (10 m)
- / Wymienny akumulator litowo-jonowy (25,4 V / 3,35 Ah) i prostownik (230 V)

### FUNKCJE

#### Wózek:

- / Wyłącznik główny: Wł./Wył.
- / Lewo/Stop/Prawo
- / Regulacja prędkości
- / Cyfrowy wskaźnik prędkości
- / Wł./wył. spawania (tryb 2-taktowy)
- / Regulator z menu do regulacji drogi przejazdu, spawania segmentowego, wypełniania krateru i OSC
- / Możliwość zapisania 10 programów

#### Przystawka do spawania oscylacyjnego:

- / OSC wł./wył./automatyka
- / Czas przebywania, strona lewa/prawa
- / Prędkość spawania oscylacyjnego
- / Droga spawania oscylacyjnego

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNE I AKCESORIA

- / Prowadnice boczne
- / Przystawka do promieniowego spawania oscylacyjnego FOU 30/ML6
- / Dosuw palnika napędzany silnikowo z zastosowaniem FMS 50/100
- / Prostownik (230 V)
- / Wymienny akumulator litowo-jonowy (25,4 V / 3,35 Ah)
- / Kółka ze stali nierdzewnej
- / Szczotki

Stać prędkość spawania we wszystkich pozycjach

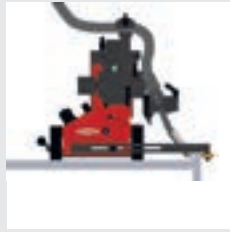
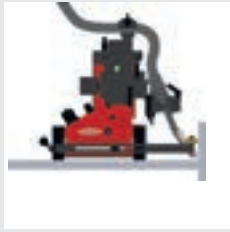
# ARCROVER 22. DO SPOIN O DUŻEJ OBJĘTOŚCI I DUŻYM WYMIARZE A.



## WYPOSAŻENIE SERYJNE

A	Łącznik dźwigienkowy Sterowanie WŁ. / WYŁ.	I	Wyłącznik krańcowy (wykrywanie położenia krańcowego)
B	Przyłącze sterowania źródłem prądu	J	Pokrętko regulacyjne menu
C	Przyłącze suportu silnika FMS 50/100	K	Podświetlany wyświetlacz
D	Przystawka do spawania oscylacyjnego FOU 30/ML6	L	Pokrętko regulacyjne suportu silnika (offset FMS)
E	Łącznik dźwigienkowy Spawanie I/0/TEST	M	Demontowany akumulator
F	Łącznik dźwigienkowy Start W LEWO / 0 / W PRAWO	N	Uchwyt do przenoszenia
G	Pokrętko regulacyjne prędkości spawania	O	Mocowanie wiązki uchwytu
H	Regulowane prowadnice szynowe	P	Uniwersalny uchwyt palnika spawalniczego

## STANDARDOWE PROWADNICEBOCZNE DO ARCROVER 22 (OBJĘTE ZAKRESEM DOSTAWY)



### PROWADNICA BOCZNA **OD STRONY PALNIKA SPAWALNICZEGO**

Na powierzchniach pionowych wewnątrz i na zewnątrz



### PROWADNICA BOCZNA **NAPRZECIWKO PALNIKA SPAWALNICZEGO**

Na kątownikach i powierzchniach pionowych zewnętrznych



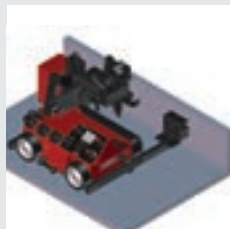
## OPCJONALNE PROWADNICE BOCZNE DO ARCROVER 22



### RUCHOMA PROWADNICA BOCZNA



### PROWADNICA BOCZNA **DO KRAWĘDZI**



### STANDARDOWA PROWADNICA BOCZNA Z MAGNESEM



### PROWADNICA BOCZNA **Z PROWADNICĄ SZYNOWĄ**

- / Ramię prowadnicy do elastycznej szyny
- / Stopka magnetyczna prowadnicy szynowej
- / Elastyczna prowadnica szynowa



## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE / AKCESORIA.



### KÓŁKA ZE STALI NIERDZEWNEJ

/ Opcjonalnie. Do zastosowania na elementach podgrzanych do temperatury w zakresie 50–150°C. Zastosowanie wózka z kółkami ze stali nierdzewnej jest możliwe tylko w pozycji poziomej.



### SZCZOTKI

/ Opcjonalne (szkic montażowy). Zapewniają optymalny ruch wózka do przodu, usuwając zabrudzenia z powierzchni.



### AKUMULATOR LITOWO-JONOWY PROSTOWNIK

/ Mocny akumulator 25,4 V DC zapewniający wysoką wydajność. Minimalny czas pracy w przypadku standardowego zastosowania bez przystawki do spawania oscylacyjnego = 4 godziny.



### PRZYSTAWKA DO PROMIENIOWEGO SPAWANIA OSCYLACYJNEGO FOU 30/ML6

/ Opcjonalnie. Przystawka do spawania oscylacyjnego spoin doczołowych i pachwinowych.



### DOSUW PALNIKA FMS 50/100

/ Opcjonalnie. Silnikowa regulacja pozycji palnika w pionie.



### UCHWYT DRUGIEGO PALNIKA SPAWALNICZEGO

/ Opcjonalnie. Praca w trybie dwupalnikowym (możliwa tylko w pozycji poziomej).

## PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA



/ Spawanie spoin doczołowych na elementach poziomych



/ Spawanie spoin pachwinowych na elementach poziomych



/ Spawanie spoin doczołowych na elementach pionowych



/ Spawanie spoin pachwinowych na elementach wypukłych

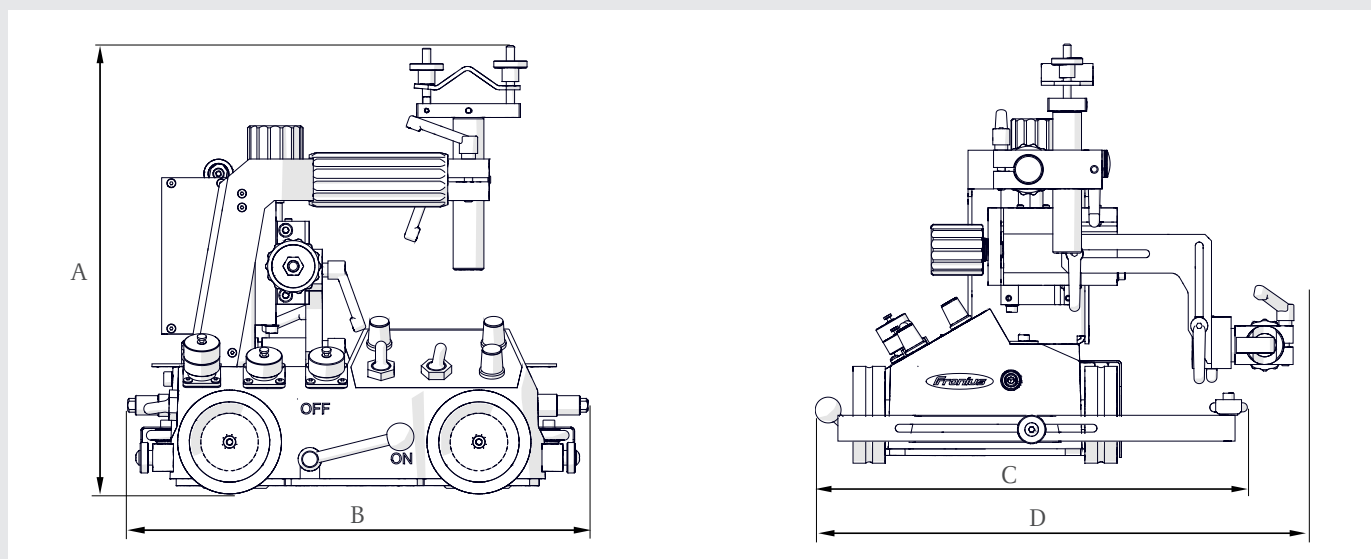


/ Spawanie spoin doczołowych na elementach wklęsłych



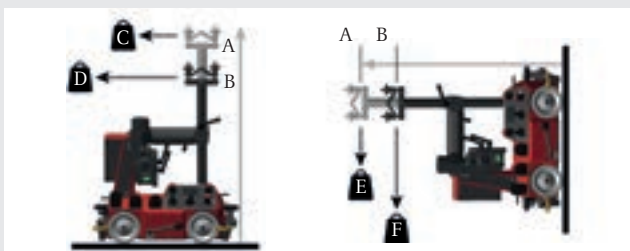
/ Spawanie spoin doczołowych na elementach wypukłych

## DANE TECHNICZNE



## ARCROVER 22

Maksymalna obciążalność	22 kg
Maks. siła pociągowa pozioma/pionowa (na mocowaniu wiązki uchwytu)	230/110 N
Pozycja spawania pozioma/pionowa	PA, PB, PC/PE, PG
Prędkość w poz. poziomej (obciążenie = 85 N)	5–200 cm/min (+/- 6%)
Prędkość w poz. pionowej (obciążenie = 85 N)	5–200 cm/min (+/- 6%)
Regulacja palnika (pozioma/pionowa)	30/30 mm
Średnica końcówki palnika	maks. 28 mm
Napięcie zasilania prostownika (50–60 Hz)	110–230 V
Napięcie zasilania wózka (akumulator litowo-jonowy)	25,4 V DC
Zużycie energii	49 W
Czas ładowania akumulatora litowo-jonowego	2 h
Masa własna z akumulatorem litowo-jonowym	10,7 kg
Spoina krzywa wklęsła R min	500 mm
Spoina krzywa wypukła R min	1500 mm
Prześwit od podłoża	6 mm
Min. czas pracy na akumulatorze litowo-jonowym w przypadku typowego zastosowania bez OSC	4 h
Min. czas pracy na akumulatorze litowo-jonowym w przypadku typowego zastosowania z OSC	2 h
A	294–374 mm
B	332 mm
C	287–437 mm
D	315–400 mm

MAKS. MASA POCIĄGOWA NA MOCOWANIU WIĄZKI  
UCHWYTU

A	50 mm
B	80 mm
C	15 kg
D	12 kg
E	10 kg
F	8 kg

# TRZY JEDNOSTKI BIZNESOWE TECHNOLOGIA, KTÓRA USTANAWIA STANDARDY.

To co w roku 1945 rozpoczęło się jako jednoosobowa działalność, jest dzisiaj przedsiębiorstwem, które ustanawia nowe standardy technologiczne w dziedzinach spawalnictwa, fotowoltaiki i ładowania akumulatorów. Na całym świecie zatrudniamy blisko 4550 pracowników, a o naszej innowacyjności niech świadczy to, że jesteśmy w posiadaniu 1241 patentów. Zrównoważony rozwój oznacza dla nas, że kwestie ochrony środowiska i sprawy socjalne traktujemy na równi z wskaźnikami ekonomicznymi. Nasza dewiza jest od zawsze ta sama: chcemy być liderem innowacyjności.

## PERFECT WELDING

Nasza misja nosi nazwę Perfect Welding. To zadanie, któremu od pokoleń stawiamy czoła, wkładając w to pasję i całą naszą wiedzę — po to, aby uzyskać dla naszych klientów idealne połączenie w postaci spoiny. Dzięki naszym wyjątkowym technologiom i usługom współpracującym z potrzebami naszych klientów możemy rozwiązywać nie tylko ich konkretne problemy spawalnicze, ale też wnieść spory wkład we wzrost produkcji w ich firmach.

## SOLAR ENERGY

„24 godziny słońca” to nasz wielki cel. Każdego dnia pracujemy nad tym, aby urzeczywistnić wizję przyszłości, w której ogólnoświatowe zapotrzebowanie na energię będzie w 100% pokrywane z odnawialnych źródeł. Dlatego koncentrujemy się na rozwiązaniach, które umożliwiają efektywne, inteligentne i ekonomiczne wytwarzanie, gromadzenie, dystrybuowanie i zużywanie energii słonecznej.

## PERFECT CHARGING

Jako lider i posiadacz know-how w dziedzinie ładowania akumulatorów tworzymy istotną wartość dodaną dla naszych klientów. W intralogistyce zajmujemy się optymalizacją zasilania elektrycznych urządzeń do transportu poziomego i stale poszukujemy innowacyjnych rozwiązań. W warsztatach samochodowych nasze wydajne systemy dbają o bezpieczeństwo procesu ładowania akumulatorów.

Dalsze informacje na temat wszystkich produktów firmy Fronius oraz naszych partnerów handlowych i przedstawicieli można uzyskać na stronie internetowej [www.fronius.com](http://www.fronius.com)

Fronius Polska Sp. z o.o.  
ul. Gustawa Eiffel'a 8  
44-109 Gliwice  
Polska  
Telefon + 48 32 621 07 00  
Fax +48 32 621 07 01  
[sales.poland@fronius.com](mailto:sales.poland@fronius.com)  
[www.fronius.pl](http://www.fronius.pl)

Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
Telefon +43 7242 241-0  
Fax +43 7242 241-953940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)